

ANMELDEUNTERLAGEN APPLICATION FORMS

MESSE
ESSEN

15.–19.09.2025

INTERNATIONAL TRADE FAIR
JOINING ▴ CUTTING ▴ SURFACING



JOIN THE FUTURE

DAS WICHTIGSTE AUF EINEN BLICK

IMPORTANT DATES AT A GLANCE



15.–19.09.2025

Bitte beachten Sie unsere Teilnahmebedingungen, die Sie unter www.schweissen-schneiden.com finden. Wir bitten Sie, diese aufmerksam zu lesen. | Please note our Terms of Participation, which you can find at www.schweissen-schneiden.com. We request that you please read these carefully.

Anmeldeschluss Closing date for application	30.04.2024	
Dauer der Veranstaltung Duration of exhibition	15.–19.09.2025	
Veranstaltungsort Venue	Messegelände, Essen Essen, Fair site	
Öffnungszeiten für Besucher Opening hours for visitors	15.–18.09.2025 19.09.2025	9.00 – 18.00 Uhr 9.00 – 16.00 Uhr
	15.–18.09.2025 19.09.2025	9 a.m. to 6 p.m. 9 a.m. to 4 p.m.
Aufbau Hallen 1 – 8 Galeria Stand construction Halls 1 – 8 Galeria	30.08.–14.09.2025 08.09.–14.09.2025 30.08.–14.09.2025 08.09.–14.09.2025	
Abbau Dismantling dates	19.09.2025 ab 16.00 Uhr innerhalb der Standfläche 19.09.2025 as of 4 p.m. within the stand area	
Galeria Hallen 1 – 8	20.–21.09.2025 20.–24.09.2025	
Galeria Halls 1 – 8	20.–21.09.2025 20.–24.09.2025	

Preise pro m² / Prices per sq.m.

Anmeldung in der Zeit vom 11.–15.09.2023

Registration from 11.–15.09.2023

Reihenstand / Aisle stand	€ 314,00
Eckstand / Corner stand	€ 319,00
Kopfstand / End stand	€ 324,00
Blockstand / Island stand	€ 330,00
Freigelände / Inner court	€ 163,00

Anmeldung in der Zeit vom 16.09.–31.12.2023

Registration from 16.09.–31.12.2023

Reihenstand / Aisle stand	€ 322,00
Eckstand / Corner stand	€ 328,00
Kopfstand / End stand	€ 333,00
Blockstand / Island stand	€ 340,00
Freigelände / Inner court	€ 163,00

Anmeldung ab 01.01.2024

Registration as of 01.01.2024

Reihenstand / Aisle stand	€ 332,00
Eckstand / Corner stand	€ 337,00
Kopfstand / End stand	€ 342,00
Blockstand / Island stand	€ 348,00
Freigelände / Inner court	€ 163,00

Medienpauschale / Media fee

€ 880,00

Mitausstellergebühr / Co-exhibitor fee

€ 990,00

Energie- und Umweltbeitrag / energy and environment fee € 9,50 je qm / per s.qm.

Lagerfläche / storage space 50 % des Grundflächenpreises / 50 % of floor space price

Bei doppelgeschossiger Bauweise wird für die begehbare Fläche 50 % des Mietpreises der Bodenfläche berechnet. Eine zweigeschossige Bauweise kann nur im Einvernehmen mit der Messeleitung und dem Bauordnungsamt der Stadt Essen genehmigt werden. Sie ist aufgrund unterschiedlicher Hallenhöhen nicht in allen Hallen möglich. Mindeststandgröße: 20 qm. Alle Preise verstehen sich zuzüglich Mehrwertsteuer. Es wird ein Energie- und Umweltbeitrag von € 9,50 je qm erhoben. Der Energie- und Umweltbeitrag wird bis zu einer Fläche von 200 qm berechnet; jeder weitere qm wird nicht berechnet. Für den Ausstellungs- und Messe-Ausschuss der Deutschen Wirtschaft e. V. (AUMA) werden € 0,60 je qm mit der Gesamtrechnung erhoben. Für die Inanspruchnahme von Service-Dienstleistungen stellt Messe Essen auf Basis der bestellten Leistungen vor Beginn der Veranstaltung Servicerechnungen aus. Änderungen vorbehalten. Stand: März 2024

The upper floor of a two-storey stand will be charged at 50 % of the rental for the accessible groundfloor surface. Permission for two-storey structures can only be given by agreement with the exhibition management and the Essen municipal planning department. It is not possible in every hall due to different clearance heights. Minimum stand space: 20 sq.m.. All prices are exclusive of V.A.T. An energy and environment fee of € 9.50 per s.qm. will be charged. The energy and environment fee is charged up to a stand space of 200 sq.m.; no further charge is made for additional space. A contribution of € 0,60 per sq.m. of space is charged for the German Council of Trade Fairs and Exhibitions (AUMA). For exhibitor services, Messe Essen issues service invoices based on the ordered services before the start of the event. We reserve the right to make alterations to this schedule. Status: March 2024

INHALT DER ANMELDEUNTERLAGEN

CONTENTS OF THE APPLICATION FORMS

- I.A ANMELDUNG HAUPTAUSSTELLER | APPLICATION FORM
- I.B ANMELDUNG MITAUSSTELLER | APPLICATION FORM CO-EXHIBITOR
- I.C WARENGRUPPENVERZEICHNIS | PRODUCT GROUP INDEX
- II. ANMELDUNG MASCHINEN | APPLICATION FORM MACHINES
- III. WERBUNG | ADVERTISING
- IV. MEDIENPAUSCHALE | MEDIA FEE



ANMELDUNG UND ANERKENNUNG DER TEILNAHMEBEDINGUNGEN

REGISTRATION AND ACCEPTANCE OF THE CONDITIONS FOR PARTICIPATION

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: +49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Wir melden uns zur Teilnahme an der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 an und bitten um Vermietung einer Standfläche. Die Teilnahmebedingungen zur SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 erkennen wir in allen Punkten an.
We hereby register to participate at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025 and apply for the rental of stand space. We acknowledge and accept the Terms of Participation at SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025.

Wir sind | We are: ☐ Großhandel | Wholesaler ☐ Hersteller | Manufacturer
☐ Verband | Organization ☐ Sonstige | Others

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Folgeseite I.C) | Product groups, categories (please enter numbers, see next page I.C)

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone Fax

eMail Internet ☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign ☐ M ☐ F

Leiter Marketing/Vertrieb | Head of Marketing/Sales ☐ M ☐ F

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair ☐ M ☐ F

Telefon | Phone Fax

eMail

Ust Id. Nr. | VAT-No.

Eingetragen im Handelsregister | Registered by the Chamber of Commerce:
☐ ja/yes ☐ nein/no

Größtes Gewicht der Exponate | Maximum weight _____ kg/m² / kg/sq.m.

Größe Abmessung | Maximum length, width, height _____ m

Geräuschstärke | Noise level _____ (db)

Wir bestellen gemäß den Teilnahmebedingungen:
We hereby apply for the following space, as per Terms of Participation:

Preise pro m ² Prices per sq.m.	11.–15.09.23	16.09.–31.12.23	ab 01.01.24
<input type="checkbox"/> Reihenstand, 1 Seite offen Aisle stand, 1 side open	€ 314,00	€ 322,00	€ 332,00
<input type="checkbox"/> Eckstand, 2 Seiten offen Corner stand, 2 sides open	€ 319,00	€ 328,00	€ 337,00
<input type="checkbox"/> Kopfstand, 3 Seiten offen End stand, 3 sides open	€ 324,00	€ 333,00	€ 342,00
<input type="checkbox"/> Blockstand, 4 Seiten offen Island stand, 4 sides open	€ 330,00	€ 340,00	€ 348,00
<input type="checkbox"/> Freigelände Inner court	€ 163,00	€ 163,00	€ 163,00

Fläche
Area _____ m²
Breite x Tiefe
Frontage x Depth _____ m x _____ m

Mit der Standmietrechnung wird eine Medienpauschale von € 880,00 sowie ein Energie- und Umweltbeitrag von € 9,50 je qm erhoben. Der Energie- und Umweltbeitrag wird bis zu einer Fläche von 200 qm berechnet; jeder weitere qm wird nicht berechnet.
A media fee of € 880.00 and an energy and environment fee of € 9.50 per sq.m. will be charged with the stand rental fee. The energy and environment fee is charged per meter up to a stand space of 200 sq.m.; no further charge is made for additional space.

Mitaussteller melden Sie bitte separat mit Formular I.B an. | Application of Co-exhibitors please use form I.B.

Rechnungsempfänger | Invoice adress

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

eMail

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Ust Id. Nr. | VAT-No.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com). Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt. | With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com). If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201.72 44-529/696
Fax +49(0)201.72 44-513
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.schweissen-schneiden.com

MESSE
ESSEN

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: +49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Firmenname des Hauptausstellers | Company name of the main exhibitor

Wir melden hiermit gemäß Punkt 13 der Teilnahmebedingungen Mitaussteller bzw. zusätzlich vertretene Unternehmen auf unserem Stand an.
In accordance with item 13 of the Terms of Participation, we hereby register the following co-exhibitors/additional represented companies at our stand.

Mitausstellergebühr pro Unternehmen | Fee per company: € 990,00
zzgl. Medienpauschale pro Mitaussteller | plus media fee per co-exhibitor: 880,00 €

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

☐ M ☐ F

Ansprechpartner Messe | Contact trade fair

Telefon | Phone

Fax

eMail

Ust Id. Nr. | VAT-No.

Wenn Sie mehr als ein Unternehmen als Mitaussteller angeben möchten kopieren Sie bitte dieses Blankoformular in entsprechender Anzahl. Gern können Sie auch eine entsprechende Anlage mitschicken. | If you would like to enter more than one company as a co-exhibitor, please copy this blank form for the corresponding number. Please feel free to send a corresponding enclosure.

Die Firma ist vertreten mit | The Company participates with

- ☐ eigener Ware | own products
☐ eigenem Personal | own personnel
☐ eigenem Firmenschild | own nameplate

Warengruppen, Themenschwerpunkte (bitte Nummern angeben, siehe Seite I.C)
Product groups, categories (please enter numbers, page I.C)

Rechnungsempfänger | Invoice recipient

- ☐ Mitaussteller | Co-exhibitor
☐ Hauptaussteller | Exhibitor

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com). Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt. | With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com). If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

1 Schweißen/Fügen | Welding/Joining

1.1 Schweißen/Fügen von Metallen <i>Metal and non-ferrous welding</i>	1.1.36 Rührreißschweißen <i>Friction stir welding</i>	1.3.10 Laserstrahllöten <i>Laser beam brazing</i>
1.1.1 Abbremsstumpfschweißen <i>Flash welding</i>	1.1.37 Sprengschweißen <i>Explosive welding</i>	1.3.11 Lichtbogenlöten <i>Arc brazing</i>
1.1.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i>	1.1.38 Schleifkontaktschweißen <i>Butt seam welding with sliding contacts</i>	1.3.12 Lichtstrahllöten <i>Light beam brazing and soldering</i>
1.1.3 Automatisierung <i>Automation</i>	1.1.39 Schweißen mit magnetisch bewegtem Lichtbogen <i>Magnetically impelled arc butt (MIAB) welding</i>	1.3.13 Lötbad-, Wellen- und Schlepplöten <i>Bath, wave and drag soldering</i>
1.1.4 Bolzenschweißen <i>Stud welding</i>	1.1.40 TANDEM-Schweißen <i>Tandem welding</i>	1.3.14 Mikrolöten <i>Microbrazing and soldering</i>
1.1.5 Buckelschweißen <i>Projection welding</i>	1.1.41 Ultraschallschweißen <i>Ultrasonic welding</i>	1.3.15 Ofenlöten (Schutzgas, Vakuum) <i>Furnace brazing and soldering</i>
1.1.6 Diffusionsschweißen <i>Diffusion welding</i>	1.1.42 Unterschieneschweißen <i>Firecracker welding</i>	1.3.16 Reiblöten <i>Friction soldering</i>
1.1.7 Elektrogasschweißen <i>Electro gas welding</i>	1.1.43 Unterwasser-Schweißen <i>Underwater welding</i>	1.3.17 Salzbadlöten <i>Salt bath brazing</i>
1.1.8 Elektronenstrahlschweißen <i>Electron beam welding</i>	1.1.44 UP-Schweißen <i>Submerged arc welding</i>	1.3.18 Schwalllöten <i>Wave soldering</i>
1.1.9 Elektroschlackeschweißen <i>Electroslag welding</i>	1.1.45 Walzschweißen <i>Roll butt seam welding</i>	1.3.19 Tauchlöten <i>Dip brazing and soldering</i>
1.1.10 Engspaltschweißen <i>Narrow gap welding</i>	1.1.46 Widerstandspunktschweißen <i>Resistance spot welding</i>	1.3.20 Ultraschalllöten <i>Ultrasonic soldering</i>
1.1.11 Falzdrahtschweißen <i>Tubular wire welding</i>	1.1.47 WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding</i>	1.3.21 Wärmgaslöten <i>Hot gas soldering</i>
1.1.12 Fülldrahtschweißen <i>Flux cored arc welding</i>	1.2 Kunststoffschweißen Welding of plastics	1.3.22 Wellenlöten <i>Wave Soldering</i>
1.1.13 Gaspressschweißen <i>Gas pressure welding</i>	1.2.1 Automatisierung <i>Automation</i>	1.3.23 Widerstandslöten <i>Resistance brazing</i>
1.1.14 Gasschweißen <i>Gas welding</i>	1.2.2 Additive Fertigung <i>Additive manufacturing</i>	1.3.24 Wiederaufschmelzlöten <i>Reflow soldering</i>
1.1.15 Gießschmelzschweißen <i>Thermit welding</i>	1.2.3 Extrusionsschweißen <i>Extrusion welding</i>	1.4 Mechanisches Fügen Mechanical joining
1.1.16 Induktives Widerstandspressschweißen <i>Induction welding</i>	1.2.4 Heizelementschweißen <i>Heated tool welding</i>	1.4.1 Bördeln <i>Flanging</i>
1.1.17 Kaltpressschweißen <i>Cold pressure welding</i>	1.2.5 Hochfrequenzschweißen <i>High frequency welding of plastics</i>	1.4.2 Drahtflechten, -weben <i>Wire netting, wire weaving</i>
1.1.18 Kammerschweißen <i>Enclosed resistance fusion welding</i>	1.2.6 Infrarotschweißen <i>Infrared-welding</i>	1.4.3 Durchsetzfugen (clinchen) <i>Tamp joining</i>
1.1.19 Kondensatorentladungsschweißen <i>Capacitor discharge welding</i>	1.2.7 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding of plastics</i>	1.4.4 Einhängen, Einspreizen, Klammern, Verkeilen, Verspannen <i>Hanging, expanding, clamping, wedging, extending</i>
1.1.20 Laserstrahlschweißen <i>Laser welding</i>	1.2.8 Lichtstrahlschweißen <i>Light beam welding of plastics</i>	1.4.5 Falzen <i>Seaming</i>
1.1.21 Lichtbogenhandschweißen <i>Manual metal arc welding</i>	1.2.9 Reibschweißen <i>Friction welding of plastics</i>	1.4.6 Fügen durch Fließpressen oder Ziehen <i>Joining by extrusion or drawing</i>
1.1.22 Lichtbogenimpulsschweißen <i>Pulsed arc welding</i>	1.2.10 Rotationsreibschweißen <i>Rotational friction welding</i>	1.4.7 Fügen durch Umformen <i>Joining by forming</i>
1.1.23 Lichtstrahlschweißen <i>Light beam welding</i>	1.2.11 Ultraschallschweißen <i>Ultrasonic welding of plastics</i>	1.4.8 Fügen durch Verlappen <i>Joining by lockforming (lockseaming)</i>
1.1.24 Linear- und Rotationsreibschweißen, Rührreibschweißen <i>Linear friction welding, Friction stir Welding</i>	1.2.12 Vibrationsschweißen <i>Vibration welding of plastics</i>	1.4.9 Fügen durch Verpressen oder Quetschen <i>Joining by compression or squeezing</i>
1.1.25 Magnetimpulsschweißen <i>Magnetic pulse welding</i>	1.2.13 Wärmgasschweißen <i>Hot gas welding of plastics</i>	1.4.10 Fügen durch Weiten oder Engen (Rohreinwalzen, Einhaseln, Sicken) <i>Joining by widening or tightening (rolling in of tubes, botting, beading)</i>
1.1.26 Mehrdrahtschweißen <i>Multiple-wire welding</i>	1.3 Löten Brazing and Soldering	1.4.11 Fügen durch Wickeln <i>Joining by winding</i>
1.1.27 MIG/MAG-Schweißen <i>MIG/MAG (GMA) welding</i>	1.3.1 Auftragslöten <i>Surfacing by brazing and soldering</i>	1.4.12 Heften mit Drahtklammern (Tackern) <i>Stapeling (using by wire staples)</i>
1.1.28 Mikroschweißen <i>Microwelding</i>	1.3.2 Automatisierung <i>Automation</i>	1.4.13 Nietprozesse <i>Riveting</i>
1.1.29 Orbitalerschweißen <i>Orbital welding equipment</i>	1.3.3 Bügellöten <i>Hot bar reflow soldering</i>	1.4.14 Pressverbinden (Einpressen, Schrumpfen, Dehnen, Druckfügen) <i>Pressure joining (press-fitting, shrink-fitting, expansion-fitting)</i>
1.1.30 Plasma/WIG-Schweißen <i>Plasma-TIG welding</i>	1.3.4 Elektronenstrahllöten <i>Electron beam brazing</i>	1.4.15 Schraubprozesse (Schraubverbinden) <i>Screwing</i>
1.1.31 Plasmaschweißen <i>Plasma welding</i>	1.3.5 Entlöten <i>Debrazing, desoldering</i>	
1.1.32 Pressstumpfschweißen <i>Resistance butt welding</i>	1.3.6 Flammlöten <i>Flame brazing and soldering</i>	
1.1.33 Reparaturerschweißen <i>Repair welding</i>	1.3.7 Hochtemperaturlöten <i>High-temperature brazing</i>	
1.1.34 Rollennahtschweißen <i>Seam welding</i>	1.3.8 Induktionslöten <i>Induction brazing and soldering</i>	
1.1.35 Rolltransformatorschweißen <i>Butt seam welding with rotary transformer</i>	1.3.9 Kolben-, Block- und Rollenlöten <i>Bit soldering, block brazing, roller tinning</i>	

2 Schneiden/Trennen | Cutting

2.1 Trenntechnologie Cutting technology	2.1.9 Kohlelichtbogenschneiden <i>Carbon arc cutting</i>	2.1.19 Paketschneiden <i>Stack cutting</i>
2.1.1 Autogene Brennschneidanlagen <i>Oxy-fuel gas cutting</i>	2.1.10 Laser- und Elektronenstrahlschneiden und -bohren <i>Laser beam cutting and drilling, electron beam drilling</i>	2.1.20 Sägen <i>Sawing</i>
2.1.2 Bohren <i>Drilling</i>	2.1.11 Laserstrahlschneidanlagen <i>Laser cutting machine</i>	2.1.21 Scheren <i>Shears</i>
2.1.3 Brennbohren <i>Oxygen lancing</i>	2.1.12 Lichtbogendruckluftfugen <i>Air arc gouging</i>	2.1.22 Schneiden (z.B. Blechscheren), Stanzen, Nibbeln <i>Cutting (e.g. plate shearing), slamping, nibbling</i>
2.1.4 Brennfugen <i>Flame gouging</i>	2.1.13 Lichtbogen-Sauerstoffschneiden <i>Arc-oxygen cutting</i>	2.1.23 Stanzanlagen <i>stamping machines</i>
2.1.5 Drehen, Fräsen, Hobeln <i>Turning, milling, planing</i>	2.1.14 Metall-, Mineralpulverbrenn- und Schmelzschneiden <i>Flame and fusion cutting with metal or mineral powder</i>	2.1.24 Unterwasser-Schneiden <i>Underwater cutting</i>
2.1.6 Elektroerosives und chemisches Werkstück-bearbeiten <i>Spark erosion and chemical machining</i>	2.1.15 Plasmafugen <i>Plasma scarfing</i>	2.1.25 Wasserstrahlschneidanlagen <i>Water jet cutting, water abrasive jet cutting</i>
2.1.7 Erodieranlagen <i>Erosion machines</i>	2.1.16 Plasmaschmelzschneiden <i>Plasma cutting</i>	
2.1.8 Fugenformen und -vorbereiten (z.B. Anfasgeräte für Platten und Rohrenden) <i>Edge preparation (e.g. plate and pipe chamfering machines)</i>	2.1.17 Plasmaschneidanlagen <i>Plasma cutting machine</i>	
	2.1.18 Reparaturerschneiden <i>Repair welding and cutting</i>	

3 Oberflächentechnik/Wärmebehandlung | Surface technology/Heat treatment

3.1 Wärmebehandlung Heat treatment	3.1.5 Flammstrahlen <i>Flame cleaning</i>	3.1.9 Normalisieren <i>Normalizing</i>
3.1.1 Brennflämmen <i>Flame scarfing</i>	3.1.6 Flammwärmen <i>Flame heating</i>	3.1.10 Ofenwärmen <i>Furnace heating</i>
3.1.2 Diffusionsglühen <i>Diffusion annealing</i>	3.1.7 Härten, Aushärten, Vergüten <i>Hardening, tempering, annealing</i>	3.1.11 Spannungsarmglühen <i>Stress relief annealing</i>
3.1.3 Flammmentspannen <i>Flame stress relieving</i>	3.1.8 Induktionswärmen <i>Induction heating</i>	3.1.12 Vibrationsentspannen <i>Vibratory stress relieving</i>
3.1.4 Flammrichten <i>Flame straightening</i>		3.1.13 Weichglühen <i>Soft annealing</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

3.1.14	Widerstandswärmen <i>Resistance heating</i>	3.3.6	Schutzgasauftragschweißen <i>Gas shielded arc cladding</i>	3.5.2	Elektronik (Schichtsysteme) <i>Electrical/electronics</i>
3.2	Andere Beschichtungsverfahren <i>Other coating methods</i>	3.3.7	Spreng- und Walzplattieren <i>Explosive and roll cladding</i>	3.5.3	Erosionsschutz <i>Erosion protection</i>
3.2.1	Aluminieren <i>Aluminizing</i>	3.3.8	UP-Auftragschweißen <i>Submerged arc cladding</i>	3.5.4	Gleitlagerschichten <i>Slide bearing layers</i>
3.2.2	Anodisieren <i>Anodizing</i>	3.4	Thermisches Spritzen <i>Thermal spraying</i>	3.5.5	Hochtemperaturkorrosion (Schichtsysteme) <i>High temperature corrosion</i>
3.2.3	CVD (Chemical Vapour Deposition) <i>CVD (chemical vapor deposition)</i>	3.4.1	Abluft / Filtersysteme Filter und weitere Ausrüstung für das Thermische Spritzen <i>Exhaust systems / bag houses for thermal spraying</i>	3.5.6	Korrosionsschutz (Schichtsysteme) <i>Atmospheric corrosion</i>
3.2.4	Eloxieren <i>Electrolytic oxidation</i>	3.4.2	Automatisierte Spritzsysteme <i>Automated spraying systems</i>	3.5.7	Sanierung, Instandsetzung (Schichtsysteme) <i>Renovation, Repair</i>
3.2.5	Emailieren <i>Enameling</i>	3.4.3	Detonationsspritzen <i>Detonation spraying</i>	3.5.8	Verschleißschutz (Schichtsysteme) <i>Wear resistance</i>
3.2.6	Farbbeschichten (Lackieren, Anstreichen, Tauchen) <i>Painting, varnishing</i>	3.4.4	Flammspritzen mit Draht oder Stab <i>Flame spraying with wire or rod</i>	3.5.9	Wärmedämmung (Schichtsysteme) <i>Thermal insulation</i>
3.2.7	Flammgrundieren <i>Flame cleaning and phosphating</i>	3.4.5	Flammspritzen mit Pulver <i>Flame spraying with powder</i>	3.6	Kleben - Oberflächenbehandlung <i>Adhesive surface treatment</i>
3.2.8	Kunststoffbeschichten <i>Plastic coating</i>	3.4.6	Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF) <i>High-velocity oxy-fuel spraying (HVOF)</i>	3.6.1	Lösungsmittelhaltige Systeme <i>Solvent containing systems</i>
3.2.9	Metallisieren <i>Metallizing</i>	3.4.7	Kaltgasspritzen <i>Cold gas spraying</i>	3.6.2	Mechanische Verfahren (Schleifen, Strahlen) <i>Mechanical processes (grinding, blasting)</i>
3.2.10	Oberflächenvor- und -nachbearbeiten, Oberflächenreinigen <i>Surface preparation and finishing</i>	3.4.8	Kunststoff-Flammspritzen <i>Plastic flame spraying</i>	3.6.3	Nasschemische Verfahren (Beizen, Phosphatieren, Anodisieren, Sonstige) <i>Wet chemical processes</i>
3.2.11	Polieren <i>Polishing</i>	3.4.9	Laserspritzen <i>Laser spraying</i>		(etching, phosphating, anodizing, others)
3.2.12	PVD (Physical Vapour Deposition) <i>PVD (physical vapor deposition)</i>	3.4.10	Laserstrahlauftragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.6.4	Primer/Haftvermittler <i>Primer/adhesion promoters</i>
3.2.13	Schleifen <i>Grinding</i>	3.4.11	Lichtbogenspritzen <i>Arc spraying</i>	3.6.5	Trockenchemische Verfahren (Silicoater, Niederdruckplasma, Atmosphären- druckplasma, Sonstige) <i>Dry chemical processes (silicoater, low pressure plas-</i>
3.2.14	Strahlen <i>Blasting</i>	3.4.12	Plasmaspritzen <i>Plasma spraying</i>		<i>ma, atmospheric pressure plasma, others)</i>
3.2.15	Tauchbeschichten <i>Dip coating</i>	3.4.13	Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.6.6	Wasserbasierte Systeme (neutral, sauber, basisch) <i>Water based systems (neutral, acid, alkaline)</i>
3.2.16	Verzinnen, Verzinken, Vernickeln, Verkupfern, Verchromen <i>Tin, zinc, nickel, copper and chromium plating</i>	3.4.14	Pulverförderer <i>Powder feeder</i>		
3.3	Auftragschweißen <i>Cladding</i>	3.4.15	Schallschutzkabinen <i>Soundproof rooms</i>		
3.3.1	Elektroschlackeauftragschweißen <i>Electroslag cladding</i>	3.4.16	Simuliertes Spritzen <i>Virtual spraying</i>		
3.3.2	Laserstrahlauftragschweißen <i>Laser cladding</i>	3.4.17	Spritzkabinen <i>Spray booths</i>		
3.3.3	Plasmaauftragschweißen <i>Plasma cladding</i>	3.4.18	Suspensionsspritzen <i>Suspension spraying</i>		
3.3.4	Plasma-Pulver-Auftragschweißen (PTA) <i>Plasma transfer arc welding (PTA)</i>	3.4.19	Vakuumpasmaspritzen <i>Vacuum plasma spraying</i>		
3.3.5	Reibauftragschweißen <i>Friction cladding</i>	3.5	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>		
		3.5.1	Einlaufsichten (Schichtsysteme) <i>Abradable applications</i>		

4 Gas, Betriebs- und Zusatzwerkstoffe | Gas, Supplies, Filler materials

4.1	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>				
4.1.1	Schweißzusätze für hochlegierte Stähle <i>Filler materials for high alloy steels</i>	4.2.5	Rohrstabelektroden <i>Tubular stick electrodes</i>	4.3.8	Spritzpulver-Gemische <i>Powder mixtures</i>
4.1.2	Schweißzusätze für hochlegierten Stahlguss <i>Filler materials for high alloy cast steels</i>	4.2.6	Schweißpulver <i>Welding fluxes</i>	4.3.9	Suspensionen <i>Suspensions</i>
4.1.3	Schweißzusätze für Kunststoffe <i>Filler materials for plastics</i>	4.2.7	Schweißstäbe zum Gasschweißen <i>Gas welding rods</i>	4.3.10	Thermoplaste <i>Thermoplastics</i>
4.1.4	Schweißzusätze für NE-Metalle und -Legierungen <i>Filler materials for non-ferrous metals and alloys</i>	4.2.8	Schweißstäbe zum WIG-Schweißen <i>TIG (GTA) welding rods</i>	4.4	Weichlote <i>Solders</i>
4.1.5	Schweißzusätze für unlegierte und niedriglegierte Stähle <i>Filler materials for unalloyed and low alloy steels</i>	4.2.9	Stabelektroden für das Fugenhobeln und thermische Schneiden <i>Gouging and thermal cutting electrodes</i>	4.4.1	Bleifreie Weichlote <i>Leadfree solders</i>
4.1.6	Schweißzusätze für unlegierten und niedriglegierten Stahlguß <i>Filler materials for unalloyed and low alloy cast steels</i>	4.2.10	Stabelektroden für das Schweißen und Schneiden unter Wasser <i>Underwater welding and cutting electrodes</i>	4.4.2	Blei-Zinn-Weichlote <i>Lead-tin solders</i>
4.1.7	Schweißzusätze für Unterwasserschweißen <i>Filler materials for underwater welding</i>	4.2.11	Thermit-Schweißportionen <i>Thermit welding materials</i>	4.4.3	Sonstige Weichlote <i>Other solders</i>
4.1.8	Schweißzusätze für sonstige Werkstoffe <i>Filler materials for other materials</i>	4.2.12	Umhüllte Stabelektroden (für das Lichtbogenhandschweißen) <i>Covered electrodes (manual metal arc welding)</i>	4.4.4	Weichlote für Aluminium <i>Solders for aluminium</i>
4.1.9	Schweißzusätze für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen <i>Filler materials for wear and corrosion resisting deposits</i>	4.2.13	Zusatzwerkstoffe zum Laserstrahlschweißen <i>Filler materials for laser beam welding</i>	4.4.5	Zinn-Blei-Weichlote (Lötzinn) ohne und mit Cu-, Ag-, P-Zusätzen <i>Tin-lead solders with or without Cu, Ag, P additions</i>
4.2	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatz- werkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	4.3	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying</i>	4.5	Hartlote <i>Brazing fillers</i>
4.2.1	Drähte, Bänder und Platten für das UP- und ES-Schweißen <i>Wires, strips and plates for</i> <i>submerged arc and electroslag welding</i>	4.3.1	Andere Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Other powders</i>	4.5.1	Aluminium-Hartlote <i>Aluminium brazing fillers</i>
4.2.2	Drähte und Bänder für das Mikroschweißen <i>Wires and strips for micro welding</i>	4.3.2	Intermetallische Pulver (Zusatzwerkstoffe) <i>Intermetallic powders</i>	4.5.2	Goldhaltige Hartlote <i>Gold containing brazing fillers</i>
4.2.3	Drahtelektroden für das Metall-Schutzgasschwei- ßen <i>Wire electrodes for gas metal-arc welding</i>	4.3.3	Karbid-Spritzpulver <i>Carbide powders</i>	4.5.3	Kupfer/Messing-Hartlote <i>Copper/brass brazing fillers</i>
4.2.4	Fülldrähte, Füllbänder	4.3.4	Keramikstäbe (Zusatzwerkstoffe) <i>Ceramic rods</i>	4.5.4	Nickelbasis-Hartlote <i>Nickel base brazing fillers</i>
		4.3.5	Keramische Spritzpulver (Metalloxide/Metalnitride) <i>Ceramic powders (metal oxides/nitrides)</i>	4.5.5	Palladiumhaltige Hartlote <i>Palladium containing brazing fillers</i>
		4.3.6	Metallspritzpulver und -drähte <i>Metal powders and wires</i>	4.5.6	Phosphorhaltige Hartlote <i>Phosphorus containing brazing fillers</i>
		4.3.7	Selbstfließende Pulver (Zusatzwerkstoffe)	4.5.7	Platinhaltige Hartlote <i>Platinum containing brazing fillers</i>
				4.5.8	Silber-Hartlote <i>Silver brazing fillers</i>
				4.5.9	Sonderhartlote (Kobalt-, Titan-, Zirkonbasis) <i>Special brazing fillers (cobalt, titanium, zirconium base)</i>
				4.5.10	Sonstige Hartlote <i>Other brazing fillers</i>
				4.6	Lotformen <i>Forms of solders and brazing filler</i>
				4.6.1	Flussmittelgefüllte Stäbe <i>Flux cored rods</i>
				4.6.2	Flussmittelumhüllte Stäbe <i>Flux coated rods</i>
				4.6.3	Lotdraht, -stäbe und -bänder <i>Brazing and soldering wires, rods and strips</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

4.6.4	Lotformteile und Lotfolien Preforms and foils	4.7.17	Hitzeschutzmittel bei Schweißarbeiten Heat protection equipment for welding work	4.7.41	Stickstoff Nitrogen
4.6.5	Lotpasten Brazing and soldering pastes	4.7.18	Imprägniermittel Impregnating compounds	4.7.42	Strahlmittel Abrasives
4.6.6	Lotplattierte Bleche Filler precoated plates	4.7.19	Inertgas (Argon, Neon, Helium) Inert gases (argon, neon, helium)	4.7.43	Trenn-, Schrupp- und Schleifscheiben Cutting and snagging wheels
4.6.7	Lotpulver Brazing and soldering powders	4.7.20	Keramikformkörper Ceramic performs	4.7.44	Verbindungselemente (Nieten, Hohnieten, Zapfennieten, Stanznieten, Blindnietmutter, Bolzen, Schrauben) Joining elements (rivets, tubular rivets, tap rivets, pop rivets, blind rivet nuts, bolts, screws)
4.6.8	Verdrillte Lote Stranded rods	4.7.21	Keramikpulver Ceramic powders	4.7.45	Wasserstoff Hydrogen
4.7	Verbrauchs- und Hilfsstoffe Consumables other than filler materials	4.7.22	Kohlendioxid Carbon dioxide	4.8	Kleben – Klebstoffe Adhesives
4.7.1	Brenngas (Acetylen/Butan/Erdgas/Methan/Propan/Stadthgas) Fuel gases (acetylene, butane, natural gas, methane)	4.7.23	Lösemittel Solvents	4.8.1	Acrylate Acrylate adhesives
4.7.2	Aktivgas Active gas	4.7.24	Lötstopfmittel Solder masks and resists	4.8.2	Anaerob härtende Klebstoffe Anaerobically curing adhesives
4.7.3	Asbestersatz Asbestos substitutes	4.7.25	Mischgase Gas mixtures	4.8.3	Cyanacrylate Cyanoacrylates
4.7.4	Badsicherung (weld) backing	4.7.26	Oberflächenreiniger Surface cleaner	4.8.4	Epoxidharze (1K, 2K) Epoxy resins (1C, 2C)
4.7.5	Beizpaste Pickling pastes	4.7.27	Passivierungsmittel Deadener	4.8.5	Haftklebstoffe Pressure sensitive adhesives
4.7.6	Calciumcarbid Calcium carbide	4.7.28	Reinigungsmittel Cleaning agents	4.8.6	MS-Polymere MS-polymers
4.7.7	Dichtheitsprüfmittel Leak-test materials	4.7.29	Rohstoffe für die Stabelektrodenumhüllung Raw materials for electrode coatings	4.8.7	Phenol-Formaldehydharz-Klebstoffe Phenol-formaldehyde resol adhesives
4.7.8	Dotier- und Prüfgas Doping and test gas	4.7.30	Rostschutzmittel Anti-rust compounds	4.8.8	Polyurethane (1K, 2K) Polyurethanes (1C, 2C)
4.7.9	Druckluft Compressed air	4.7.31	Sauerstoff Oxygen	4.8.9	Reaktive Schmelzklebstoffe Reactive hotmelts
4.7.10	Düsenbeschuttpaste Anti-splatter compounds	4.7.32	Sauerstoff- und Pulverlanzen Oxygen and powder lances	4.8.10	Silanvernetzende Polymerklebstoffe Silan netted polymer adhesives
4.7.11	Elektropolierchemikalien Electro-burnish chemicals	4.7.33	Schmiermittel Lubricants	4.8.11	Silikone Silicones
4.7.12	Farben und Lacke Paints and varnishes	4.7.34	Schneidpulver für Beton, Gusseisen u.a. Werkstoffe Cutting powders for concrete, cast iron and other materials	4.8.12	Strahlenhärtende Klebstoffe Curing on demand via UV radiation
4.7.13	Flussmittel zum Lötén Brazing and soldering fluxes	4.7.35	Schweißkreide Chalk	4.8.13	Strukturelle Klebebänder Structural pressure sensitive adhesives (PSA)
4.7.14	Flüssiggas Liquid gas	4.7.36	Schweißgrundierung Weld primers		
4.7.15	Formiergas Hydrogen-nitrogen mixture	4.7.37	Schweißnahtreinigungsmittel Weld cleaning		
4.7.16	Hilfsstoffe zum Gießpress- und Gießschmelzschweißen Auxiliary materials for thermit welding	4.7.38	Signierfarben Marking paints		
		4.7.39	Sprays, technische Sprays, technical		
		4.7.40	Sprengstoff Explosives		

5 Ausrüstung, Sicherheit, Gesundheit | Equipment, Safety, Health

5.1	Werkstatt- und Arbeitsplatzausrüstung Workshop and workplace equipment	5.2.1	Absauggeräte, Einzelplatz, Hochvakuum (fahrbär, tragbar oder stationär) Extraction units, single user, high vacuum (mobile, portable or stationary)	5.2.13	Zuluft- und Wärmerückgewinnungssysteme Supply air and heat recovery systems
5.1.1	Abtrennungen für Industrieroboter (zum Schweißen und Schneiden) Separations for industrial robots (for welding and cutting)	5.2.2	Absauggeräte, Einzelplatz, Niedrigvakuum (fahrbär oder stationär) Extraction units, single user, low vacuum (mobile or stationary)	5.3	Persönliche Schutzausrüstung Personal protective equipment
5.1.2	Abtrennungen gegen hochenergetische Strahlung (z.B. Röntgen- u. Laserstrahlung) Separations against high-energy radiation (e.g. X-ray and laser radiation)	5.2.3	Erfassungseinrichtungen, ortsfest (z.B. Absaughauben, Absaugwände, Absaugtische) Capture units, fixed (for example extraction hoods, extraction walls, extraction tables)	5.3.1	Aktiver Atemschutz (fremdbelüftete Helme) Active respiratory protection (ventilated helmets)
5.1.3	Gasflaschenlager, Flaschenwagen, Kippsicherungen, Wagen für Schläuche, Service-Auflöser etc. Gas cylinder storage, bottle trolley, anti-tip device, trolley for hoses, service reel, etc.	5.2.4	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Hochvakuum (z.B. Absaugbrenner, Absaugdüsen) Capture units, portable, high vacuum (e.g. extraction torches, extraction nozzles)	5.3.2	Augenschutz, aktiv, Helme mit selbstabdunkelndem UV-Schutz Eye protection, active, helmets with self-darkening UV protection
5.1.4	Hitzeschutzdecken, -Vorhänge und -Kissen Heat protection blankets, curtains and pillows	5.2.5	Erfassungseinrichtungen, ortsveränderlich, Niedrigvakuum (z.B. Absaugarme) Capture units, portable, low vacuum (e.g. extraction arms)	5.3.3	Augenschutz, passiv, Schweißerschirme, -Schilder, -Brillen Eye protection, passive, welding screens, shields, glasses
5.1.5	Schweißerschutzabtrennungen, transparent (Folien und Lamellen) Welding protection separations, transparent (foils and lamellas)	5.2.6	Ortsfeste Systeme (mit Verrohrung zur Verdrängungslüftung, Schichtlüftung etc.) Stationary systems (with ducting for displacement ventilation, layer ventilation, etc.)	5.3.4	Einweg- u. Mehrweg-Gehörschutzstöpsel, Kapselgehörschutz Disposable and Reusable ear plugs, ear muffs
5.1.6	Schweißerschutzkabinen und -wände Welding protection booths, screens	5.2.7	Ortsveränderliche Raumlüftungssysteme (z.B. Filtertürme) Portable room ventilation systems (e.g. filter towers)	5.3.5	Erste-Hilfe-Ausrüstung wie Verbandszeug, Augentropfen, Salben etc., aber auch Defibrillatoren First aid equipment such as bandages, eye drops, ointments, etc., as well as defibrillators
5.1.7	Sicherheitseinrichtungen für Roboterabtrennungen (Türverriegelungen, Schalteisen etc.) Safety devices for robot partitions (door locks, safety edges, etc.)	5.2.8	Sicherheitseinrichtungen gegen Brand und Explosion Safety devices against fire and explosion	5.3.6	Individuell angepasster Gehörschutz (Otoplastiken) Individually adapted hearing protection (earmolds)
5.1.8	Sonstige Schutz- und Sicherheitseinrichtungen (Feuerlöscher, Löschdecken, Hinweisschilder u.ä.) Other protection and safety devices (fire extinguishers, fire blankets, information signs, etc.)	5.2.9	Systeme zur Überwachung der Raumluftqualität mit und ohne Steuerungsfunktion Systems for monitoring room air quality with and without control function	5.3.7	Laserstrahlenschutzbrillen Laser goggles
5.1.9	Sonstige Werkstattausrüstungen, Gaseversorgung, stationäre Staubsauganlagen o.ä. Other workshop equipment, gas supply, stationary vacuum cleaning systems or similar	5.2.10	Zentrale Absaugsysteme, Hochvakuum Central extraction systems, high vacuum	5.3.8	Passiver Atemschutz (Filter, Masken) Passive respiratory protection (filters, masks)
5.1.10	Werkbänke, Schränke, Stühle, Stehhilfen u.ä. Workbenches, cabinets, chairs, standing aids, etc.	5.2.11	Zentrale Absaugsysteme, Niedrigvakuum Central extraction systems, low vacuum	5.3.9	Schuhe, Stiefel, Handschuhe, Schürzen, sonstige Lederartikel Shoes, boots, gloves, aprons, other leather articles
5.1.11	Werkzeuge, Werkzeugwagen Tools, tool trolley	5.2.12	Zubehör und Ersatzteile für Filteranlagen und -Geräte Accessories and spare parts for filter systems and devices	5.3.10	Schutzhelme mit/ohne Gehörschutz, aber ohne UV-Schutzfunktion Protective helmets with / without hearing protection, but without UV protection
5.2	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung Health and safety – Welding fume extraction system			5.3.11	Schutzkleidung (Jacken, Hosen) Protective clothing (jackets, trousers)
				5.4	Allgemeines Zubehör General accessories
				5.4.1	Ausgleichsfederzüge (z.B. für Punktschweißzangen) Equalizing systems (e.g. for spot welding guns)

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

5.4.2	Badsicherungen und Klebebänder (z.B. für das Einseitenschweißen) Weld backings and adhesive tapes (for one sided welding)	5.4.28	Optiken für das Laserstrahlschweißen und/oder -schneiden Optics for laser beam welding and/or cutting	5.5.2	Einzelflaschenanlagen, (Flaschendruckminderer, Einzelflaschensicherung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag) Individual cylinders (pressure reducers and anti-flashback and backflow devices)
5.4.3	Biegen, Rohrbiegen Bending, pipe bending	5.4.29	Plasmaventile Plasma valves	5.5.3	Gasquelle und Speicher inkl. Rohrleitungen und Armaturen (Tankanlagen, Trailer, Container, Flaschenbündel, -batterien, Einzelflasche) Gas sources/tanks with pipework and valves (storage tanks, tankers, containers, cylinder racks and batteries, individual cylinders)
5.4.4	Brennerhalswechselsysteme Torch-neck changing systems	5.4.30	Pumpen Pumps	5.5.4	Sonderausrüstungen und allgemeines Zubehör (automatische Umschalteneinrichtungen, Drucküberwachungsanlagen, Gasanalysegeräte, Leitungsaufkleber, Rohrschellen usw.) Special equipment and general accessories (automatic switching and pressure control systems, gas analyzers, pipe identification stickers, clamps etc.)
5.4.5	Brennerreinigung, automatische Brennerreinigungssysteme Torch cleaning, automatic torch cleaning systems	5.4.31	Punktschweißzangen Spot welding guns	5.5.5	Zentrale Umschalt-, Druckregel- und Absicherungsanlagen, Gasmischanlagen und die Armaturen für die Verteilungsleitungen (Umschalt-, Druckregel- und Sicherheitseinrichtungen, Ventile, Gasfilter, Durchfluss- und Druckmesseinrichtungen) Central switching, pressure regulating and safety units, gas mixing units and valves for supply pipework (switching, pressure regulating and safety devices, valves, gas filters, gas flow and pressure meters)
5.4.6	Brenner- und Schweißkopfbewegungssysteme Torch and welding head manipulation systems	5.4.32	Richten (kalt) Cold dressing	5.6	Kleben – Klebstoffapplikation Adhesive application
5.4.7	Dosiereinrichtungen (z.B. für Klebstoffe, Lote und Pulver) Controlled feeding devices (e.g. for adhesives, solders and powders)	5.4.33	Roboterhalterung Robot holding bracket	5.6.1	Auftragssysteme Application systems
5.4.8	Drahtführungsspirale Wire-guide spiral	5.4.34	Schlackenhämmer und -bürsten Chipping hammers and wire brushes	5.6.2	Automatisierung Automation
5.4.9	Drahtvorschubgeräte Wire feeders	5.4.35	Schläuche, Schlauchkupplungen, Schlauchanschlüsse, Schlauchpakete Hoses, hose couplings, hose connections, hose package	5.6.3	Dosiereinrichtungen Metering appliances
5.4.10	Dreh- und Drehkipptische, Hubtische Turntables and tilt-turn positioners, lift tables	5.4.36	Schlauchpressen Hose press	5.6.4	Förderpumpen Supply/Metering pumps
5.4.11	Druckzylinder für das Press- und Widerstandspressschweißen Pressure cylinders for pressure and resistance welding	5.4.37	Schweißaggregat mit Diesel- oder Benzinmotorantrieb Welding-sets, diesel or gasoline driven	5.6.5	Kartuschen Cartridges
5.4.12	Einrichtungen zum Beschicken, Einlegen, Bestücken oder Fördern (z.B. Mutternzuführergeräte u.a.) Systems for feeding, positioning, tipping or conveying (e.g. nut feeding systems)	5.4.38	Schweißdrahtspulen Filler, wire spools	5.6.6	Mischer (dynamisch, statisch) Mixers (dynamic, static)
5.4.13	Einrichtungen zum Speichern (Gurt, Palette, Magazin) von Werkstücken Workpiece storage equipment (belts, pallets, stores)	5.4.39	Schweißpulverzuführ- und rückgewinnungsanlagen Welding flux feeding and recovery devices	5.6.7	Überwachungsanlagen Klebstoffauftrag Control system adhesive application
5.4.14	Elektroden für das Widerstandsschweißen Resistance welding electrodes	5.4.40	Schweißspiegel Welding mirrors	5.7	Produktionsanlagen Plant for the production
5.4.15	Elektrodenwerkstoffe für das Widerstandsschweißen Materials for resistance welding electrodes	5.4.41	Schweißstromleiter und -verbinder Welding leads and connectors	5.7.1	Acetylenentwickler- und Abfüllanlagen Acetylene generators and filling stations
5.4.16	Elektroden für das WIG-Schweißen TIG (GTA) welding electrodes	5.4.42	Sekundärkabel für das Widerstandspressschweißen Secondary cables for resistance welding	5.7.2	Fördermittel für Zusatz- und Verbrauchsstoffe Conveying systems
5.4.17	Elektrodenhalter Electrode holders	5.4.43	Sintern und heiß-isostatisches Pressen Sintering and hot isostatic pressing	5.7.3	Gasherstellungs- und Gasverflüssigungsanlagen Gas manufacturing and liquefying plants
5.4.18	Elektroden Schleifgeräte Electrode grinding devices	5.4.44	Sonstiges Zubehör, Pumpen und andere Hilfsaggregate Other accessories, pumps and other auxiliary equipment	5.7.4	Produktionsanlagen für Lote, Lotdraht, Lotfolien und/oder Lotformteile Brazing filler and solder production plants
5.4.19	Gasanzünder Gas lighters	5.4.45	Spanntechnik, Spannelemente Clamping systems, clamping elements	5.7.5	Produktionsanlagen für Schweißdrähte Welding wire production plants
5.4.20	Getriebe, Globoid-Getriebe Globoidal drive	5.4.46	Stahldrahtbürsten und Handbürsten für Schweißungen Steel-wire brushes and hand brushes for welds	5.7.6	Produktionsanlagen für umhüllte Stabelektroden und Fülldrahtelektroden Welding electrode and flux cored wire production plants
5.4.21	Gießen Casting	5.4.47	Trockenschränke (Elektroden und Pulver), -kocher und -öfen Drying cabinets (electrodes and fluxes), heated quivers, baking ovens	5.7.7	Produktionsanlagen für Schweißpulver Welding flux production plants
5.4.22	Klemmen (Pol-, Erdungs-, Werkstückklemmen) und Polanzeiger Clamps (terminals, earthing, work-piece) and polarity testers	5.4.48	Walzen, Stauchen, Ziehen Milling, compressing, drawing		
5.4.23	Kühlvorrichtungen Cooling systems	5.4.49	Wasser-, Öl-, Luftkühler Water-, oil-, air-cooler		
5.4.24	Magnetische Schweißhilfen, magnetische Transportgeräte Magnets for welding, magnetic handling equipment	5.4.50	Werkstücktransportsysteme (Hub-Shuttle-Systeme, Rundschaltische) Workpiece handling systems (lift and shift systems, dial tables) other accessories, pumps and othe . . .		
5.4.25	Magnetventile Magnetic valves	5.4.51	Werkzeugwechselsysteme Tool changing systems		
5.4.26	Montagesysteme, Vorrichtungen zum Zusammenbau und Positionieren (Spannvorrichtungen, Rollenböcke, Zentriervorrichtungen) Assembly systems, assembling and positioning devices (clamps, roller blocks, line-up clamps)	5.4.52	Werkzeuge für die Schweißnahtvorbereitung: Entgrat- u. Kantenfräsmaschinen Tools for joint preparation: Deburring and edge milling machines		
5.4.27	Nahtführungs- und Schweißkopfführungssysteme Seam tracking and welding head guidance systems	5.5	Gasversorgung Gas supply		
		5.5.1	Entnahmestellen-Ausrüstung (Absperrentile, Druckregler, Gasmischer, Gebrauchsstellenvorlage, Entnahmestellenkonsolen) Equipment for gas take-off stations (stop valves, pressure regulators, gas mixers, safety devices, take-off boards)		

6 Qualitätssicherung | Quality Assurance

6.1	Messtechnik und Sensorik Measurement and sensor technology	6.1.5	Ferritgehaltmessgeräte Ferrite-content measuring devices	6.1.9	Holografie Holography
6.1.1	Chemische Analyse Chemical analysis	6.1.6	Fotografie und Kinematografie Photography and cinematography	6.1.10	Kalibrierung und Eichung Calibration
6.1.2	Dehnungs-, Weg- und Winkelmessung Elongation, path and angle measurement	6.1.7	Geschwindigkeits- und Drehzahlmessung Speed and rotational-speed measurement	6.1.11	Kamerasysteme zur Überwachung von Verfahrens- und Fertigungsprozessen Camera systems for monitoring design and production processes
6.1.3	Durchflussmengen- und Strömungsgeschwindigkeitsmessung Throughput and flow-rate measurement	6.1.8	Hand- und andere Messgeräte für das Lichtbogenschweißen (Strom, Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Gasgeschwindigkeit, Schweißgeschwindigkeit, Streckenenergie) Manual and miscellaneous measuring devices for arc welding (current, voltage, wire-feed rate, gas-feed rate, welding speed and energy per unit length)	6.1.12	Kapazitäts- und Induktivitätsmessung Capacitance and inductance measurement
6.1.4	Erfassen, Kontrollieren und Verarbeiten von Prozess- und Fertigungsparametern Capture, checking and processing of process and production parameters			6.1.13	Kraftmesssysteme Force measuring systems
				6.1.14	Lehren, Schweißnahtlehren Gauges and weld gauges
				6.1.15	Leistungsmessung Power measurement

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

6.1.16	Masse-, Dichte-, Kraft-, Drehmoment- und Druckmessung <i>Mass, density, force, torque and pressure measurement</i>	6.2.10	Bildverarbeitungsanlagen <i>Image-processing installations</i>	6.2.62	Magnetische Prüfung <i>Magnetic testing</i>
6.1.17	Messgeräte für Gase, Rauch, Stäube <i>Measuring devices for gases, fumes and dusts</i>	6.2.11	Bildverstärker <i>Image intensifiers</i>	6.2.63	Manipulatoren <i>Manipulators</i>
6.1.18	Messgeräte für Schall/Geräusch <i>Measuring devices for sound/noise</i>	6.2.12	CAQ <i>CAQ</i>	6.2.64	Markiersysteme <i>Marking systems</i>
6.1.19	Messgeräte für Strahlung <i>Measuring devices for radiation</i>	6.2.13	CCD-Kameras <i>CCD cameras</i>	6.2.65	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.1.20	Messgeräte für das Widerstandsschweißen (Impulse, Perioden, Strom, Spannung), Rogowski-Gürtel <i>Measuring devices for resistance welding (pulses, periods, current and voltage) and Rogowski belts</i>	6.2.14	CIM <i>CIM</i>	6.2.66	Messdatenerfassung <i>Measured-data collection</i>
6.1.21	Mess- und Überwachungsgeräte für die Elektroden-Eindringtiefe beim Widerstandsschweißen <i>Measuring and monitoring devices for the electrode-penetration depth in resistance welding</i>	6.2.15	Computer-Tomographie <i>Computerised tomography</i>	6.2.67	Messsysteme <i>Measuring systems</i>
6.1.22	Mikroskopie <i>Microscopy</i>	6.2.16	Dehnungs- und Spannungsbestimmungen <i>Elongation and stress determination methods</i>	6.2.68	Metallografie <i>Metallography</i>
6.1.23	Oberflächengüte (Schnittflächengüte) <i>Surface quality (cut-surface quality)</i>	6.2.17	Dehnungsmessgeräte <i>Elongation gauges</i>	6.2.69	Metallografische Prüfungen <i>Metallographic tests</i>
6.1.24	Probenvorbereitungsanlagen <i>Specimen-preparation installations</i>	6.2.18	Densitometer Dichtheitsprüfanlagen u. -geräte <i>Densitometers Leak-testing installations and devices</i>	6.2.70	Mikrofokus-Röntgenanlagen <i>Microfocus x-ray installations</i>
6.1.25	Rasterelektronenmikroskope <i>Scanning electron microscopes</i>	6.2.19	Dichtheitsprüfung <i>Leak testing</i>	6.2.71	Mobilspektrometer <i>Mobile spectrometers</i>
6.1.26	Rauheitsmessung von Oberflächen/Rautiefen <i>Roughness measurement of surfaces / roughness depths</i>	6.2.20	Dickenmessgeräte <i>Thickness measuring devices</i>	6.2.72	Neutronenstrahlprüfung <i>Neutron-beam testing</i>
6.1.27	Schichtdicken-, Wanddicken- und Risttiefmessung <i>Coat-thickness, wall-thickness and crack-depth measurement</i>	6.2.21	Dosis- und Dosisleistungsmessgeräte <i>Dose and dose-rate measuring devices</i>	6.2.73	Oberflächenprüfgeräte <i>Surface testing devices</i>
6.1.28	Sensortechnik <i>Sensor technology</i>	6.2.22	Dunkelkammereinrichtungen <i>Darkroom facilities</i>	6.2.74	Optische Prüfung <i>Optical testing</i>
6.1.29	Sonstige Messtechnik und Messgeräte <i>Miscellaneous measurement technology and measuring devices</i>	6.2.23	Durchstrahlungsprüfung <i>Radiographic testing</i>	6.2.75	Penetrieranlagen, -mittel <i>Penetration installations and penetrants</i>
6.1.30	Spannungsoptik <i>Photoelasticity</i>	6.2.24	Echtzeit-Radiographie-Systeme <i>Real-time radiographic systems</i>	6.2.76	Physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.1.31	Strom- und Spannungsmessung <i>Current and voltage measurement</i>	6.2.25	Endoskope <i>Borescopes</i>	6.2.77	Prüfdokumentation <i>Testing documentation</i>
6.1.32	Temperaturmessung (optisch, elektrisch, chemisch, mechanisch) <i>Temperature measurement (optical, electrical, chemical and mechanical)</i>	6.2.26	Eigenspannungs-Messgeräte <i>Residual-stress measuring devices</i>	6.2.78	Prüfmaschinen <i>Testing machines</i>
6.1.33	Thermografie <i>Thermography</i>	6.2.27	Eindring-Prüfanlagen <i>Penetration testing installations</i>	6.2.79	Prüfmittel für Magnetpulverprüfung <i>Testing agents for magnetic-powder testing</i>
6.1.34	Überwachungsgeräte für das Lichtbogenschweißen <i>Monitoring devices for arc welding</i>	6.2.28	Elektrische Prüfung <i>Electrical testing</i>	6.2.80	Prüfmittelüberwachung <i>Testing-agent monitoring</i>
6.1.35	Überwachungsgeräte für das Widerstandsschweißen <i>Monitoring devices for resistance welding</i>	6.2.29	Elektrodynamische Prüfung <i>Electrodynamic testing</i>	6.2.81	Prüfung von Schweißverbindungen <i>Testing of welded joints</i>
6.1.36	Wasserstoffbestimmung <i>Hydrogen determination</i>	6.2.30	Elektronische Messgeräte <i>Electronic measuring devices</i>	6.2.82	Qualitätskontrolle <i>Quality control</i>
6.1.37	Widerstands- und Isolationsmessung <i>Resistance and insulation measurement</i>	6.2.31	Entmagnetisierungsanlagen <i>Demagnetization installations</i>	6.2.83	Qualitätsplanung <i>Quality planning</i>
6.1.38	Zeit-, Ereigniszahl-, Frequenzmessung <i>Time, event-number and frequency measurement</i>	6.2.32	Farbeindring-Prüfmittel <i>Dye penetrants</i>	6.2.84	Qualitätssicherung bei der Prozessüberwachung <i>Quality assurance in process monitoring</i>
6.2	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Testing technology – non-destructive testing</i>	6.2.33	Farbeindringprüfung <i>Dye-penetration testing</i>	6.2.85	Qualitätssicherung bei der Reparatur/Instandhaltung <i>Quality assurance in repair/maintenance</i>
6.2.1	Akustische Messgeräte <i>Acoustic measuring devices</i>	6.2.34	Farbmessgeräte <i>Color measuring devices</i>	6.2.86	Qualitätssicherung in der Serienfertigung <i>Quality assurance in series production</i>
6.2.2	Akustische Mikroskopie <i>Acoustic microscopy</i>	6.2.35	Feldstärkenmessgeräte <i>Field-strength measuring devices</i>	6.2.87	Radioaktive Stoffe <i>Radioactive materials</i>
6.2.3	Analysen-Geräte <i>Analysis devices</i>	6.2.36	Fertigungs-Messtechnik <i>Production measuring devices</i>	6.2.88	Radiographie <i>Radiography</i>
6.2.4	Atomabsorptionsspektrometer <i>Atomic-absorption spectrometers</i>	6.2.37	Fertigungsüberwachung <i>Production monitoring</i>	6.2.89	Rasterelektronenmikroskopie <i>Scanning electron microscopy</i>
6.2.5	Auger-Sonden <i>Auger probes</i>	6.2.38	Formgestalt-Messgeräte <i>Configuration measuring devices</i>	6.2.90	Röntgenfilm <i>X-ray film</i>
6.2.6	Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörungsfreie Prüfung <i>Automation and computer assistance for non-destructive testing</i>	6.2.39	Fotografische Geräte <i>Photographic devices</i>	6.2.91	Röntgenapparate <i>X-ray apparatus</i>
6.2.7	Automatische Testsysteme <i>Automatic testing systems</i>	6.2.40	Füllstandsmessgeräte <i>Filling-level measuring devices</i>	6.2.92	Röntgendiffraktometer <i>X-ray diffractometers</i>
6.2.8	Automatisierung in der Mess- und Prüftechnik <i>Automation in measurement and testing technology</i>	6.2.41	Gefüge-Prüfung <i>Structural testing</i>	6.2.93	Röntgenfilm-Betrachtungsgeräte <i>X-ray-film viewers</i>
6.2.9	Betatron- und Linearbeschleuniger <i>Betatron and linear accelerators</i>	6.2.42	Gammagrafie-Geräte <i>Gammagraphic devices</i>	6.2.94	Röntgenfluoreszenzanalyse <i>X-ray fluorescence analysis</i>
		6.2.43	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>	6.2.95	Röntgenröhren <i>X-ray tubes</i>
		6.2.44	ICP-Spektrometer <i>ICP spectrometers</i>	6.2.96	Röntgenwagen <i>X-ray carriages</i>
		6.2.45	Informationssysteme <i>Information systems</i>	6.2.97	Röntgenzubehör <i>X-ray accessories</i>
		6.2.46	Infrarot-Messtechnik <i>Infrared measurement technology</i>	6.2.98	Scanner <i>Scanners</i>
		6.2.47	Infrarotthermographie <i>Infrared thermography</i>	6.2.99	Schadensanalyse <i>Damage analysis</i>
		6.2.48	Kalibrierung <i>Calibration</i>	6.2.100	Schallmissionsanalyse <i>Acoustic-emission analysis</i>
		6.2.49	Kenngrößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.2.101	Schallmissionsgeräte <i>Acoustic-emission devices</i>
		6.2.50	Kernspinresonanz <i>Nuclear magnetic resonance</i>	6.2.102	Schichtdickenmessgeräte <i>Coat-thickness measuring devices</i>
		6.2.51	Korrosionsprüfung <i>Corrosion testing</i>	6.2.103	Schweißnahtprüfung <i>Weld testing</i>
		6.2.52	Laborqualitätssicherung <i>Laboratory quality assurance</i>	6.2.104	Schwingungsmessung <i>Vibration measurement</i>
		6.2.53	Längenmess- und Prüfgeräte <i>Length measuring and testing devices</i>	6.2.105	Sicherheitstechnik <i>Safety technology</i>
		6.2.54	Laminografie <i>Laminography</i>	6.2.106	Sichtprüfung <i>Visual inspection</i>
		6.2.55	Laserstrahlprüfung <i>Laser-beam testing</i>	6.2.107	Signal- und Bildverarbeitung <i>Signal and image processing</i>
		6.2.56	Lasertechnik <i>Laser technology</i>	6.2.108	Simulation <i>Computational Modeling/Simulation</i>
		6.2.57	Lecksuche <i>Leak detection</i>	6.2.109	Software-Pakete <i>Software packages</i>
		6.2.58	Lichtmessgeräte <i>Light measuring devices</i>	6.2.110	Sonstige zerstörungsfreie Prüfverfahren <i>Miscellaneous non-destructive testing procedures</i>
		6.2.59	Lichtmikroskopie <i>Light microscopy</i>	6.2.111	Spektralanalyse <i>Spectral analysis</i>
		6.2.60	Magnetpulver <i>Magnetic powders</i>	6.2.112	Spektral-Analyse-Geräte <i>Spectral-analysis devices</i>
		6.2.61	Magnetpulver-Prüfgeräte und Anlagen <i>Magnetic-powder testing devices and installations</i>	6.2.113	Spektralphotometer <i>Spectral photometers</i>
				6.2.114	Spektrometer <i>Spectrometers</i>
				6.2.115	Strahlungsmessgeräte <i>Radiation measuring devices</i>
				6.2.116	Strahlenschutz-Messgeräte, Bauteile und Stoffe <i>Radiation-protection measuring devices, components and materials</i>
				6.2.117	Steuersysteme <i>Control systems</i>
				6.2.118	Streuflussprüfgeräte <i>Stray-flux testing devices</i>

Bitte tragen Sie die Code-Nummern im Anmeldeformular ein.

Please insert the code-numbers into the registration form:

6.2.119	Temperaturmessgeräte <i>Temperature measuring devices</i>	6.3.3	Hilfsmittel, Automatisierung und Rechnerunterstützung für die zerstörende Prüfung <i>Resources, automation and computer assistance for destructive testing</i>	6.5	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing technology – testing procedures / testing facilities</i>
6.2.120	Thermische Analyse <i>Thermal analysis</i>	6.3.4	Kic-Versuch, Rissöffnungsversuch (COD-Versuch) <i>Kic test and crack-opening displacement (COD) test</i>	6.5.1	Bauteilprüfung/Konstruktionsprüfung <i>Component testing / design testing</i>
6.2.121	Thermische Prüfung <i>Thermal testing</i>	6.3.5	Schweißbeignungsprüfung (Kaltriss- und Heißrissprüfung u.a.) <i>Weldability testing (cold-cracking and hot-cracking testing and others)</i>	6.5.2	Bruchmechanische Kennwerte <i>Fracture-mechanical parameters</i>
6.2.122	Thermografie-Anlagen <i>Thermographic installations</i>	6.3.6	Sonstige und mechanisch-technologische Prüfungen <i>Miscellaneous and mechanical-technological tests</i>	6.5.3	Chemische Prüfungen <i>Chemical tests</i>
6.2.123	Ultraschall-Applikationen <i>Ultrasonic applications</i>	6.3.7	Statische Bruchprüfung (Aufschweißbiege-, Berst-, Deep-, Notch-, Falt-, Kerbziege-, Kerbzug-, Wide-Plate-Versuch) <i>Static fracture testing (longitudinal-weld bend, bursting, deep-notch, bend, notched-bar bend, notched-bar tensile and wide-plate tests)</i>	6.5.4	Festigkeit, Zähigkeit <i>Strength and toughness</i>
6.2.124	Ultraschall-Prüfgeräte und Anlagen <i>Ultrasonic testing devices and installations</i>	6.3.8	Universalprüfeinrichtungen <i>Universal testing facilities</i>	6.5.5	Gefügeuntersuchungen <i>Structural investigations</i>
6.2.125	Ultraschallprüfung <i>Ultrasonic testing</i>	6.3.9	Zeitstands- und Dauerfestigkeitsprüfung, Schwingprüfanlagen <i>Creep rupture and fatigue-endurance strength testing and vibration-fatigue testing installations</i>	6.5.6	Hilfsmittel für Metallografie (Ätzmittel, Poliermittel, Einbettmassen) <i>Resources for metallography (etching agents, polishing agents and embedding compounds)</i>
6.2.126	Ultraschall-Reinigungs-Anlagen <i>Ultrasonic cleaning installations</i>	6.3.10	Zug-, Druck-, Torsions- und Biegeprüfung <i>Tensile, pressure, torsion and bend testing</i>	6.5.7	Mechanische Prüfverfahren <i>Mechanical testing procedures</i>
6.2.127	Ultraschall-Wandler <i>Ultrasonic transducers</i>	6.4	Werkstoffprüfung <i>Testing technology – materials testing</i>	6.5.8	physikalische Prüfungen <i>Physical tests</i>
6.2.128	Verschleißprüfungen / Erosionsprüfungen <i>Wear tests / erosion tests</i>	6.4.1	Betriebsüberwachung, Fertigungsüberwachung <i>Plant monitoring and production monitoring</i>	6.5.9	Schweißbeignungsprüfungen <i>Weldability tests</i>
6.2.129	Verwechslungsprüfung <i>Confusion testing</i>	6.4.2	Kenngrößenbestimmung <i>Parameter determination</i>	6.5.10	Technologische Prüfverfahren <i>Technological testing procedures</i>
6.2.130	Vibrationsanalyse <i>Vibration analysis</i>	6.4.3	Qualitäts- und Fehlerprüfung <i>Quality and defect testing</i>	6.6	Qualitätssicherung <i>Quality assurance</i>
6.2.131	Videoanlagen u. Kameras <i>Video installations and cameras</i>	6.4.4	Umweltschutzprüfungen <i>Environmental-protection tests</i>	6.6.1	A+F im QM <i>A+F in QM</i>
6.2.132	Wärmeleitfähigkeitsmessgeräte <i>Thermal-conductivity measuring devices</i>	6.4.5	zu prüfende Bauteile (Anwendungsbereiche) <i>Components to be tested (areas of application)</i>	6.6.2	Bilatrometrie <i>Bilatrometry</i>
6.2.133	Werkstoffprüfung <i>Materials testing</i>	6.4.6	zu prüfende Eigenschaften <i>Properties to be tested</i>	6.6.3	Ergonomie der Arbeitsplätze <i>Ergonomics of workplaces</i>
6.2.134	Wirbelstromprüfung <i>Eddy-current testing</i>	6.4.7	zu prüfende Werkstoffe <i>Materials to be tested</i>	6.6.4	Gebrauchsanweisungen <i>Instructions for use</i>
6.2.135	Wirbelstromprüfgeräte und Anlagen <i>Eddy-current testing devices and installations</i>			6.6.5	Mathematik, Statistik, Rechner <i>Mathematics, statistics and computers</i>
6.2.136	Zerstörungsfreie Prüfung <i>Non-destructive testing</i>			6.6.6	Messtechnik <i>Measurement technology</i>
6.2.137	Zubehör für Prüfeinrichtungen <i>Accessories for testing facilities</i>			6.6.7	Organisation zur QS, Versicherungen <i>Organization for QA and insurance policies</i>
6.3	Zerstörende Prüfung <i>Testing technology – destructive testing</i>			6.6.8	Qualitätsplanung, Bewertung <i>Quality planning and assessment</i>
6.3.1	Dynamische Bruchprüfung (Battelle-, Drop-Weight-, Double-Torsion-, Explosion-Bulge-, Esso-Kerbschlagbiege-, Kerbschlagzug-, Niblink- und Robertson-Versuch) <i>Dynamic fracture testing (Battelle, drop-weight, double-torsion, explosion-bulge, Esso notched-bar bend impact, notched-bar tensile impact, Niblink and Robertson tests)</i>			6.6.9	Qualitätssicherung bei der Verpackung, Lagerung und Transport <i>Quality assurance in packing, storage and transport</i>
6.3.2	Härteprüfung <i>Hardness testing</i>			6.6.10	Qualitätssicherung in Klein- und Mittelbetrieben, im Handwerk <i>Quality assurance in small and medium-sized businesses and in skilled trades</i>

7 Dienstleistung / Digitalisierung | *Sub-contracting (services) / Digitisation*

7.1	Auftragsausführungen <i>Sub-contracting – Processing of specific materials</i>	7.1.15	Verbrauchs- und Hilfsstoffe <i>Consumables other than filler materials</i>	7.2.9	Zertifizierung <i>Certification</i>
7.1.1	Allgemeines Zubehör <i>General accessories</i>	7.1.16	Wärmebehandeln <i>Heat treating</i>	7.3	Digitalisierung / Software <i>Digitization / software</i>
7.1.2	Andere Fertigungsverfahren <i>other manufacturing processes</i>	7.1.17	Zusatzwerkstoffe nach der Form der Zusatzwerkstoffe <i>Filler materials classified by types</i>	7.3.1	CAD-, CAM-, CAQ-, CIM- und CAP-Systeme <i>CAD, CAM, CAQ, CIM and CAP systems</i>
7.1.3	Arbeits- und Gesundheitsschutz – Schweißrauchabsaugung <i>Health and safety – Welding fume extraction system</i>	7.1.18	Zusatzwerkstoffe zum Thermischen Spritzen (nach ihrer Zusammensetzung) <i>Filler materials for thermal spraying (classified by composition)</i>	7.3.2	Datenverarbeitung <i>Data processing</i>
7.1.4	Beschichten durch z.B. Thermisches Spritzen, Auftragschweißen <i>Coating by e.g. Thermal spraying, build-up welding</i>	7.1.19	Zusatzwerkstoffe nach Werkstoffgruppen <i>Filler materials by material groups</i>	7.3.3	Informationssysteme <i>Information systems</i>
7.1.5	Gasversorgung <i>Gas supply</i>	7.2	Services <i>Services</i>	7.3.4	Kalkulationssysteme <i>Calculation systems</i>
7.1.6	Kleben <i>Adhesives</i>	7.2.1	Aus- und Weiterbildung <i>Training and education</i>	7.3.5	Messtechnik und Sensorik <i>Measurement and sensor technology</i>
7.1.7	Kunststoffschweißen <i>Welding of plastics</i>	7.2.2	Beratungsunternehmen <i>Consultancy companies</i>	7.3.6	Rechner und sonstige Hardware <i>Computers and other hardware</i>
7.1.8	Löten <i>Brazing and Soldering</i>	7.2.3	Forschungsinstitute <i>Research institutes</i>	7.3.7	Software <i>software</i>
7.1.9	Mechanische Fügetechnik <i>Mechanical joining</i>	7.2.4	Forschung und Entwicklung <i>Research and Development</i>	7.3.8	Steuerungs- und Regelungstechnik <i>Control engineering</i>
7.1.10	Persönliche Schutzausrüstung <i>personal protective equipment</i>	7.2.5	Prüfen <i>Test</i>	7.4	Medien <i>Media</i>
7.1.11	Produktionsanlagen <i>Plant for the production</i>	7.2.6	Prüfverfahren/Prüfeinrichtungen <i>Testing Technology – Testing Procedures / Testing Facilities</i>	7.4.1	Digitale Medien <i>Digital media</i>
7.1.12	Schichtsysteme <i>Coating systems</i>	7.2.7	Qualitätssicherung <i>Quality Assurance</i>	7.4.2	E-Learning <i>E-Learning</i>
7.1.13	Schweißen / Fügen von Metallen <i>Metal and non-ferrous welding</i>	7.2.8	Verbände und Organisationen <i>Societies and organizations</i>	7.4.3	Fachzeitschriften/Fachbücher <i>Trade journals / specialist books</i>
7.1.14	Trennen / Schneiden <i>Cutting</i>			7.4.4	Lehrmedien <i>Teaching media</i>
				7.4.5	Regelwerk <i>Regulations</i>



ANMELDUNG MASCHINEN APPLICATION FORM MACHINES



15.–19.09.2025

MESSE ESSEN GmbH
SCHWEISSEN & SCHNEIDEN 2025
Messeplatz 1
45131 Essen
Germany

Zurück an Fax | Fax to: +49 (0)201.72 44-513

eMail: team@schweissen-schneiden.com

Firmenname | Company name

Gebäude, Etage | Building, Floor

Straße | Street

PLZ, Stadt | Country Code, Postal code, City

Telefon | Phone

Fax

eMail

Internet

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer | Value Added Tax Identification Number

☐ M ☐ F

Inhaber, Geschäftsführer bzw. Zeichnungsberechtigter
Owner, Managing director or person duly authorized to sign

☐ M ☐ F

Ansprechpartner | Contact person

Telefon | Phone

Fax

eMail

Um die für Sie optimale Standfläche zu finden, bitten wir Sie um folgende Angaben:
In order to find the booth area optimum for you, we are asking you for the following information:

Bezeichnung der Maschine
Designation of the machine

Höhe x Breite x Tiefe der Maschine
Height x Width x Depth of the Machine

Gewicht
Weight

kg/m² Flächenlast | surface load kg/m² Punktlast | point load

Gewünschter Zeitpunkt der Anlieferung
Desired date of delivery

Platzierung in der Halle mit
Placement in the hall with

☐ Kran | crane ☐ Gabelstapler | fork lift truck

Erforderliche Hallentorbreite
Needed width of hall door

Bitte beachten Sie, dass diese Angaben keine Bestellung von Speditionsleistungen sind. Sie dienen uns lediglich zur Optimierung Ihrer Standplatzierung und Ihres Messeaufbaus. Please note that this information does not constitute an order for forwarding services. It will merely allow us to optimise your booth placement and your setting-up at the fair.

Mit dieser Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen rechtsverbindlich anerkannt (einzusehen unter www.schweissen-schneiden.com).
Falls sich Ihr Unternehmenssitz (Sitz des Leistungsempfängers) außerhalb der Europäischen Union (EU) befindet, wird eine Unternehmerbescheinigung benötigt.
With this registration, the Terms of Participation have been acknowledged as legally binding (these can be viewed at www.schweissen-schneiden.com).
If your place of business (registered location of the recipient of services) is outside of the European Union (EU), a VAT registration certificate is required.

Ort, Datum | City, Date

Rechtsverbindliche Unterschrift | Legally binding signature



WERBUNG ADVERTISING

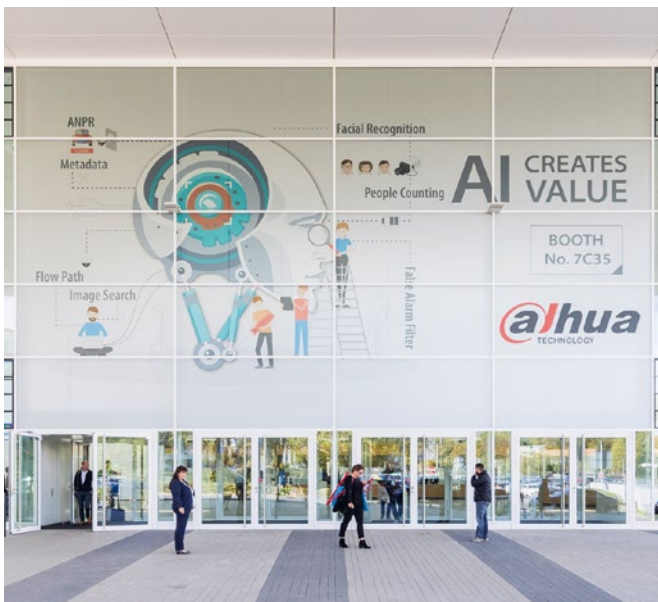
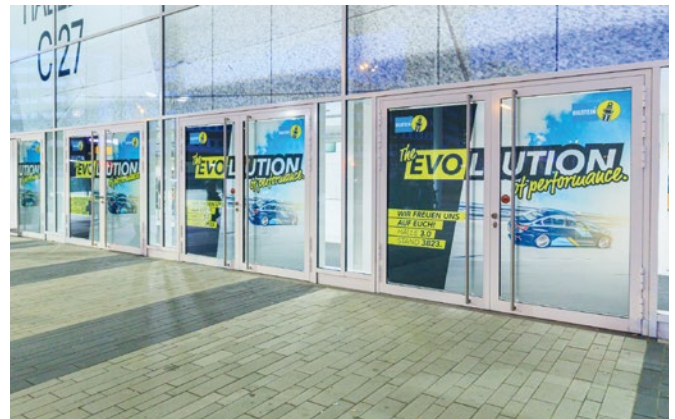


15.–19.09.2025

Ziehen Sie die Blicke Ihrer Kunden bereits bei der Anfahrt oder im Foyer auf sich und nutzen Sie dazu die Werbemöglichkeiten auf dem Messegelände. In unserem Werbetool, das Sie im geschlossenen Ausstellerbereich finden, haben Sie die Möglichkeit sich einen Überblick über alle möglichen Werbeflächen zu verschaffen und diese direkt bei uns anzufragen. Klicken Sie sich durch und melden Sie sich gerne bei uns, wenn noch Fragen offen sind. Den Zugang zum geschlossenen Ausstellerbereich erhalten Aussteller nach der Zulassung. Werbeleistungen sind ausschließlich von Ausstellern buchbar. **Ab einer Buchung von 3 Werbeleistungen erhalten Sie einen Rabatt von 5 % auf die gebuchten Werbeflächen. Entscheiden Sie sich sogar für 5 Werbeleistungen erhalten Sie einen Rabatt von 10 %.**



Attract the attention of your customers as soon as they arrive or in the foyer and take advantage of the advertising opportunities on the exhibition grounds. In our advertising tool, which you can find in the closed exhibitor area, you have the possibility to get an overview of all possible advertising spaces and to request them directly from us. Click through and feel free to contact us if you have any questions. Access to the closed exhibitor area will be granted to exhibitors after admission. Advertising services can only be booked by exhibitors. **If you book 3 or more advertising services, you will receive a 5% discount on the booked advertising space. If you even decide for 5 advertising services you will receive a discount of 10%.**



MESSE ESSEN GmbH
Postfach 10 01 65
45001 Essen
Fon +49(0)201.72 44-381
Fax +49(0)201.72 44-513
info@messe-essen.de

www.messe-essen.de
www.metpack.de



WELTLEITMESSE FÜGEN • TRENNEN • BESCHICHTEN

JOIN THE FUTURE

15. – 19. September 2025

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



MEDIENPAUSCHALE 880 EURO

für Hauptaussteller und Mitaussteller

Online-Ausstellerliste

Umfangreiche Informationen über Ihre Messeneuigkeiten ermöglichen Ihren Kunden eine optimale Besuchsvorbereitung. Auch zwischen den Messeterminen können Sie die Branche über www.schweissen-schneiden.com informieren – inklusive Verlinkung Ihrer Social-Media-Kanäle.

Produkte und Messeneuheiten für Presse und Besucher

Informieren Sie Journalisten und Besucher über Ihr Unternehmen und Ihre Produktneuheiten. Nationale und internationale Fachmedien, Kunden und potenzielle Besucher können so gezielt auf Ihre Presseinformationen, Ihre Anschrift und Ihre Website sowie auf Fotos und Logos zugreifen, da alle Informationen mit Ihrem Ausstellerprofil verknüpft sind. Sie laden einen Text hoch – wir kümmern uns um die optimale zielgruppenspezifische Aufbereitung.

Standaktionen

Weisen Sie Messebesucher und Journalisten auf besondere Standaktionen hin. Diese erscheinen sowohl in Ihrem Ausstellerprofil als auch im Newsbereich auf der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Webseite.

Match-Making

Erhalten Sie qualifizierte Besucheranfragen – mit anschließender Kontaktmöglichkeit und einer übersichtlichen Terminverwaltung.

Interaktiver Hallenplan

Komfortabel und bedienerfreundlich: unser für mobile Endgeräte optimierter Hallenplan.

Besucherinformationssystem

Ihr Online-Ausstellerprofil und der interaktive Hallenplan fließen in unser Besucherinformationssystem ein und führen Interessenten zielgerichtet zu Ihrem Stand.

Persönlicher Banner

Kündigen Sie frühzeitig Ihre Teilnahme an der Weltleitmesse an. Nutzen Sie den weboptimierten SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-Banner mit Ihrer Hallen- und Standnummer auf Ihrer Homepage und als E-Mail-Abbinde oder die hochaufgelöste Druckversion für Ihre Print-Produkte.

Unternehmensnews

Informieren Sie die Branche vor, während und nach der Messe über Neuigkeiten aus Ihrem Unternehmen.

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App

Dank der SCHWEISSEN & SCHNEIDEN-App für iOS und Android sind alle Informationen aus dem Messekatalog den Besuchern auch per Smartphone verfügbar – inklusive Ausstellersuche.

Messekatalog

Mit Ihrem umfangreichen Basiseintrag erreichen Sie eine Vielzahl der Messebesucher, denn der Messekatalog steht allen Besuchern kostenlos zur Verfügung. Nach der Messe hat sich der Katalog als wichtiges Nachschlagewerk für Kontakte, Recherchen und Nachberichte erwiesen.

DVS-Fachzeitschriften als Forum für Ihre Messeneuheiten

Bereits im Vorfeld Ihres Messeauftritts können Sie die Fachwelt über Ihre Messeneuheiten und Innovationen in den DVS-Fachzeitschriften „SCHWEISSEN und SCHNEIDEN“, „WELDING AND CUTTING“ und „DER PRAKTIKER“ informieren.

Ihre Aktionstermine in der Messezeitung

Die Messezeitung „WELDING AND CUTTING today“ erscheint jeden Morgen und informiert alle Besucher über die Termine Ihrer Standaktionen, wichtige Themen und tägliche Messehöhepunkte.

MEDIA CENTER

Das MEDIA CENTER ist die Plattform, auf der Journalisten, Blogger und weiteren Onlinemultiplikatoren kostenfrei Bilder und Videos für ihre Beiträge zur Verfügung stehen. Im geschlossenen Ausstellerbereich finden Sie einen Link zum Upload Ihrer Presse-Medien. Vier kostenlose Bild-Uploads im MEDIA CENTER sind in der Medienpauschale enthalten.

INTERNATIONAL TRADE FAIR JOINING • CUTTING • SURFACING

JOIN THE FUTURE

September 15 – 19, 2025

**SCHWEISSEN
& SCHNEIDEN**



MEDIA FEE 880 EUROS

for main exhibitors and co-exhibitors

Online exhibitor list

Comprehensive information about the new products you are presenting at the exhibition allows your customers to prepare for their visit in the best possible way. You can also inform the industry on www.schweissen-schneiden.com between exhibition dates – including links to your social media channels.

Products and trade fair innovations for the press and visitors

Inform journalists and visitors about your company and your brand-new products. National and international trade media, customers and potential visitors are given targeted access to your press releases, address, website, photos and logos, as all the information is linked to your exhibitor profile. You upload a text – we prepare it specifically for your defined target groups.

Stand activities

Point out special stand activities and campaigns to trade fair visitors and journalists. These will appear both in your exhibitor profile and in the news section on the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN website.

Matchmaking

Receive qualified visitor enquiries – followed by a contact option and streamlined appointment management.

Interactive hall plan

Highly convenient and user-friendly: our hall plan, optimised for mobile devices.

Visitor information system

Your online exhibitor profile and the interactive hall plan are entered into our visitor information system, guiding prospective clients directly to your stand.

Personal banner

Announce your participation in the world's leading trade fair at an early stage. Use the web-optimised SCHWEISSEN & SCHNEIDEN banner with your hall and stand number on your homepage and as an e-mail boilerplate, or the high-resolution print version for your print products.

Company news

Inform the industry before, during and after the trade fair about news from your company.

SCHWEISSEN & SCHNEIDEN app

Thanks to the SCHWEISSEN & SCHNEIDEN app for iOS and Android, all the information from the exhibition catalogue is also available to visitors via smartphone – including exhibitor search function.

Exhibition catalogue

With your comprehensive basic entry you will reach a vast number of trade fair attendees, as the exhibition catalogue is free of charge to all visitors. After the trade fair, the catalogue has proved valuable as an important reference for contacts, research and follow-up reports.

DVS trade journals as forum for your trade fair products

In the run-up to your trade fair presentation, inform the expert community about new products you are presenting at the exhibition in the DVS trade journals "SCHWEISSEN und SCHNEIDEN", "WELDING AND CUTTING" and "DER PRAKTIKER".

Your event schedule in the trade fair newspaper

The trade fair newspaper "WELDING AND CUTTING today" is published every morning and informs all visitors about the times of your stand activities, important topics and daily exhibition highlights.

MEDIA CENTER

The MEDIA CENTER is the platform on which pictures and videos are available to journalists, bloggers and other online multipliers free of charge for their articles. Your pictures should not be missing there. In the Closed Exhibitor Area, you can find a link for uploading your media. Four picture-uploads in the MEDIA CENTER are included in the media fee.